








**PARA UMA REBITAGEM PERFEITA É NECESSÁRIO ESTAR ATENTO PARA ALGUNS PASSOS ESSENCIAS, COMO SEGUEM:**

1	<p><b>CONFIRA O REBITE A SER UTILIZADO.</b></p> <p>Conferir se o rebite a ser utilizado é a medida correta para a lona de freio a ser fixada no patim (sapata) de freio.</p>						
2	<p><b>CONFIRA A PRESSÃO DE AR DA REBITADEIRA.</b></p> <p>Ela deve estar de acordo com a tabela ao lado. A pressão deve ser estável/permanente, sem oscilações. Para assegurar a pressão correta, mantenha uma linha de ar exclusiva para a rebitagem. Ao lado temos o relógio indicador da pressão de ar na pressão mínima de rebitagem: 8 bar.</p> <table border="1" data-bbox="925 436 1536 515"> <thead> <tr> <th>Pressão</th> <th>BAR</th> <th>Pressão PSI / Libras</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Mínima</td> <td>8</td> <td>Mínima 116</td> </tr> </tbody> </table> 	Pressão	BAR	Pressão PSI / Libras	Mínima	8	Mínima 116
Pressão	BAR	Pressão PSI / Libras					
Mínima	8	Mínima 116					
3	<p><b>VERIFIQUE O PUNÇÃO DE REBITAGEM.</b></p> <p>Ele deve estar em condições de uso, possuir o formato adequado para rebitar, permitindo que o rebite vire com facilidade. O punção pode fazer toda a diferença, por isso tenha sempre à mão os <b>punções de rebitagem TUPÃ</b>, disponível em seus distribuidores. Produto fabricado com material de alta resistência e revestido com titânio.</p> 						
4	<p><b>VERIFIQUE AS CONDIÇÕES DA MÁQUINA DE REBITAGEM.</b></p> <p>Ela deve estar alinhada pino de rebitagem e base de apoio. É importante que a máquina não tenha folgas, ela deve trabalhar justa e bem lubrificada. Uma forma prática para regular a altura do punção é a seguinte: com a máquina acionada o espaçamento entre pino de apoio e punção deve ser de aprox. 8mm para rebites Mercedes-Bens e 6,3mm para os demais. Faça sempre manutenção preventiva do equipamento.</p>						
5	<p><b>UTILIZE SOMENTE REBITES TUPÃ.</b></p> <p>Garantindo assim a utilização de peças padronizadas e com qualidade assegurada. Em casos de dúvida entre em contato +55 48 3345 2580 - vendas@tupafixadores.com.br</p>						
6	<p><b>INICIE COM REBITAGEM TESTE</b></p> <p>Antes de iniciar o trabalho normal, e com todos os passos anteriores já verificados rebite uma ou duas sapatas e verifique a situação da rebitagem. Lembre-se: ao acionar o pedal da rebitadeira segure-o até o fim de curso, esta e a certeza de que a força necessário foi exercida e o rebite não ficará com folgas.</p>						
7	<p><b>UTILIZE SEMPRE REBITES TUPÃ ECOLÓGICOS (ZINCO BRANCO).</b></p> <p>Os produtos Tupã são isentos de componentes químicos poluentes e tóxicos do meio ambiente e de seus usuários. A Tupã descarta seus resíduos industriais com empresas credenciadas e autorizadas pelos órgãos ambientais, garantindo destinação correta, estando ajustada às questões ambientais. Exija TUPÃ, colabore com o meio ambiente.</p>  						
8	<p><b>A TUPÃ possui as seguintes certificações:</b>  <b>ISO TS 16.949:2009 - ISO 9001:2008 - IQNet - Laudo Ambiental FATMA/SC nº 144.715</b></p>   						

**LEMBRE-SE: REBITE É ITEM DE SEGURANÇA, NÃO ABRA MÃO DA QUALIDADE.**

**INDÚSTRIA METALÚRGICA TUPÃ LTDA.**

RODOVIA BR 101 KM 163, Nº 910 - MARGINAL LESTE  
CENTRO - TIJUCAS - SANTA CATARINA - CEP: 88200-000  
FONE: +55 48 3345 2580

[www.tupafixadores.com.br](http://www.tupafixadores.com.br)

